

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ
ТАТАРСТАН
МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И ЗАНЯТОСТИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «КАЗАНСКИЙ КОЛЛЕДЖ
ТЕХНОЛОГИИ И ДИЗАЙНА»

Утверждаю

Директор ГБПОУ

«Казанский колледж технологий и дизайна»


Г.А. Саурова



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
(программа повышения квалификации рабочих и служащих по рабочей
профессии 16909 «Портной»)

2016 г.

Организация-разработчик: ГБПОУ «Казанский колледж технологии и дизайна»

Разработчики:

Трофимова Н.Е., к.п.н., зам. директора по НМР ГБПОУ «Казанский колледж технологии и дизайна»

Дмитриева Т.А., зав. лабораторией ГБПОУ СПО «Казанский колледж технологии и дизайна»

Купряхина И.В., преподаватель ГБПОУ СПО «Казанский колледж технологии и дизайна»

1. Название, целевая аудитория программы переподготовки рабочих и служащих по рабочей профессии 16909 «Портной»

Настоящая программа переподготовки рабочих и служащих по рабочей профессии **16909 «Портной»** (далее Программа) направлена на опережающее профессиональное обучение работников предприятий, находящихся под риском увольнения. Программа направлена на профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности, согласно 273-ФЗ «Об образовании в РФ» глава 9, статья 73, пункт 3.

2. Цель обучения

Программа направлена на ознакомление с новейшими технологиями и перспективами их развития в области легкой промышленности и на освоение профессиональных компетенций:

ПК 1. Обработать швейные изделия.

ПК 2. Выкраивать и подгонять подкладку к верху изделия.

С целью овладения соответствующими профессиональными компетенциями слушатель в ходе освоения программы должен:

иметь практический опыт:

- выполнения операций по обработке бортов, горловины, пройм, прорезных карманов;
- обработки деталей верха и подкладки швейного изделия;
- выкраивания и подгонки подкладки к верху изделия;
- дублирования деталей;
- выполнения влажно-тепловой обработки (ВТО) полочек верха для создания формы в области груди, окончательной ВТО изделия.

уметь:

- заправлять универсальное и специальное швейное оборудование;
- устранять мелкие неполадки в работе швейных машин;
- работать на оборудовании для влажно-тепловых работ и ухаживать за ним;
- выполнять технологический процесс изготовления швейных изделий;

знать:

- технологию, методы и приемы пошива, ремонта, ВТО, штопки указанного ассортимента швейных изделий;

- ассортимент, конструкцию, составные части и детали изделий;
- виды швов и свойства применяемых материалов;
- порядок устранения мелких неполадок в работе применяемых машин.

3. Планируемые результаты обучения

Результатом освоения программы является овладение слушателями профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.	Обрабатывать швейные изделия.
ПК 2.	Выкраивать и подгонять подкладку к верху изделия.
ОК 1.	Принимать решения и нести ответственность за их исполнение
ОК 2.	Работать в коллективе и команде, адаптироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности;
ОК 3.	Стремление и способность к самообразованию, повышению профессиональной квалификации

4. Учебный план

Категория слушателей лица, уже имеющие профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих.

Срок обучения: 144 часа.

Форма обучения: очная или (очно-заочная).

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Количество часов					Форма итоговой аттестации
		всего	лекции	лабораторно-практические работы (ЛПР), часов	производственная практика	итоговая аттестация	
1	Раздел 1. Охрана труда	2	2	-	-	-	Экзамен квалификационный
2	Раздел 2. Материаловедение	4	2	2	-	-	
3	Раздел 3. Технология и оборудование швейного производства	96	30	66	-	-	
4	Производственная практика	36	-	-	36	-	
5	Итоговая аттестация	6	-	-	-	6	
	Всего:	144	34	68	36	6	

Календарно-учебный график. Профессиональное обучение по программе переподготовки рабочих и служащих по рабочей профессии **16909 «Портной»** осуществляется по расписанию (графику занятий), утвержденному директором ГБПОУ «ККТД». Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут, не более 8 часов в день (индивидуальная или групповая консультация может проводиться 5-ой парой). Форма обучения: очная или (очно-заочная).

5.1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ 01 Выполнение работ по профессии рабочего, 16909 «Портной»

Наименование разделов, дисциплин и тем	Содержание учебного материала, лабораторно-практических работ, производственной практики		Объем часов
1	2		3
ПМ 01 Выполнение работ по профессии рабочего, 16909 «Портной»			144
МДК 01.01 Основы обработки швейных изделий			102
Раздел 1. Охрана труда	Содержание		2
	1	Требования по технике безопасности к технологическому оборудованию швейного производства	2
Раздел 2. Материаловедение	Содержание		4
	2	Ассортимент и свойства современных тканей и материалов.	2
	Лабораторно-практические работы		
	3	Составление конфекционной карты	2
Раздел 3. Технология и оборудование швейного производства			96
Тема 1.1 Основы технологии одежды	Содержание		12
	4	Виды верхней одежды. Общие сведения о конструкции одежды и требования к ней. Детали кроя, их конструкция, наименование срезов. Нормативно-техническая документация на изготовление одежды, ее назначение и краткое содержание.	2
	5	Этапы и виды работ при производстве одежды. Понятие о методах обработки деталей одежды: последовательный, параллельный, последовательно-параллельный.	2
	6	Терминология машинных, спецмашинных, утюжильных и прессовых видов работ.	2
	7-9	Графическое изображение соединительных, краевых и отделочных	6

		швов, технические условия их выполнения. Терминология, применяемая при выполнении ручных и машинных строчек и швов.	
	Лабораторно-практические работы		18
	10-12	Выполнение соединительных машинных швов.	6
	13-15	Выполнение краевых машинных швов.	6
	16-18	Выполнение отделочных машинных швов.	6
Тема 1.2 Поузловая обработка жилетов	Содержание		12
	19	Начальная обработка полочек и спинок жилетов. Совершенствование обработки узлов.	2
	20	Обработка прорезных карманов с клапанами, листочками, с двумя обтачками.	2
	21	Обработка п/б и соединение их с изделием .	2
	22	Способы обработки пройм в изделиях без рукавов. Совершенствование способов обработки узлов.	2
	23	Обработка подкладки жилета и соединение ее с изделием.	2
	24	Влажно-тепловая обработка (ВТО) жилетов.	2
	Лабораторно-практические работы		42
	25	Обработка бортов жилетов	2
	26-27	Обработка горловины жилетов	4
	28-30	Обработка пройм жилетов	6
	31-39	Обработка прорезных карманов жилетов	18
	40-42	Обработка подкладки жилета	6
	43-45	Соединение подкладки с верхом жилета	6
Тема 1.3 Оборудование швейного производства	Содержание		6
	46	Машины челночного стежка. Правила заправки машины челночного стежка.	2
	47	Машины цепного стежка. Правила заправки машины челночного стежка. Порядок устранения мелких неполадок в работе машин.	2
	48	Оборудование для ВТО: утюги, пресса, отпариватели.	2

Тема 1.4. Технологическая последовательность обработки (ТПО) швейных изделий	Содержание		2
	49	Технологическая последовательность обработки (ТПО) жилета	2
	Лабораторно-практические работы		4
	50-51	Составление ТПО жилета	4
Производственная практика			36
Виды работ:			
• Инструктаж по технике безопасности и охране труда;			2
• Подготовка кроя к пошиву;			2
• Приобретение навыков ручных, машинных, спец.машинных, утюжительных и прессовых работ;			4
• Изучение технологических процессов изготовления швейного изделия;			12
• Изучение оборудования и средств малой механизации;			4
• Работа портной.			12
Итоговая аттестация			6

5.2. Требования к условиям проведения производственной практики.

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях различных организационно – правовых форм на основе прямых договоров, заключаемых между профессиональной образовательной организацией и каждым предприятием, куда направляются слушатели.

5.3. Общие требования к организации производственного процесса

Производственная практика (далее ПП) проводится концентрированно в рамках профессионального модуля. Условием допуска слушателей к производственной практике является освоение МДК 01.

Итогом прохождения ПП является Дневник по производственной практике.

6. Контроль и оценка результатов освоения Программы

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1. Обрабатывать швейные изделия.	-точность составления технологической последовательности обработки и сборки швейных изделий в процессе изготовления, согласно НТД; -выбор современного технологического оборудования и технологической оснастки;	Текущий контроль в форме: -защиты лабораторно-практических работ;

ПК 2. Выкраивать и подгонять подкладку к верху изделия.	-качество выполнения раскроя и подгонки подкладки к верху изделия.	Итоговая аттестация: Квалификационный экзамен
--	--	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у слушателей не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Принимать решения и нести ответственность за их исполнение	-решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области разработки технологических последовательностей обработки швейных изделий	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью слушателей в процессе освоения Программы
ОК 2. Работать в коллективе и команде, адаптироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	-взаимодействие со слушателями, преподавателями и мастерами в ходе обучения. -самоанализ и коррекция результатов собственной работы.	
ОК 3. Стремление и способность к самообразованию, повышению профессиональной квалификации	-организация самостоятельных занятий при изучении Программы, -анализ инноваций в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий.	

7. Форма итоговой аттестации

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим

профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд или класс, категория по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего (Приказ Минобрнауки РФ от 18.04.2013 №292 г. Москва «Об утверждении Порядка и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»).

8. Организационно-педагогические условия

8.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы (учебно-методические материалы (учебники, информационно-аналитические материалы, нормативные документы).

Основной

1. Першина Л.Ф. Петрова С.В. Технология швейного производства: учебник/Л.Ф. Прешина, С.В. Петрова.-М.: КДУ,2007.- 416с.
2. Гурович К.А. Основы материаловедения швейного производства: учебник/К.А. Гурович.-М.: Издательский центр «Академия», 2013.-208с.

Справочный

- 1.Франц В.Я. Оборудование швейного производства. - М.: Издательский центр «Академия», 2007-336с.
2. Клевачев Н.В. Методическое пособие по охране труда, изд. 5-е, исправл-е и доп-е, Казань, 2012.- 289с.

Нормативно-технологический

1. Нормативно-техническая документация: ГОСТы, Технологии и др.

8.2. Материально-технические условия

Перечень лабораторий, оснащенных учебным оборудованием для реализации Программы

№ п/п	Наименование лаборатории и мастерской	Перечень основного оборудования лаборатории и мастерской
1	Лаборатория: Конструирования изделий и раскроя ткани	Стачивающая машина Brother SL-7340-3, SunStar KM-250A - 5 шт.; Стачивающее-обметочная машина YamataFY-757F – 1 шт.; Плоскошовная машина TYPICALGK-31030 – 1 шт.; Стачивающая машина для кожи – 1 шт.; Пресс для установки фурнитуры LackLK-T818 – 1 шт.; Обметочная бытовая машина Mylock744D, DragonfeyGN1-1D – 2 шт.; Стачивающая бытовая Janome 392, Janome 542 – 1 шт.; Промышленная вышивальная машина HappuProfi – 1 шт.; Полупромышленная вышивальная машина HappiExtehd 12 – 1 шт.; Гладильные доски с парогенератором – 2 шт.; Машина раскройная с дисковым ножом TypeSpecial – 1 шт. Раскройный стол; Набор измерительных инструментов, приспособлений; Автоматизированное рабочее место преподавателя. Рабочие места студентов
2	Мастерская: Швейного производства	Стачивающая машина YamataFY5550, TYPICALGC-6710 – 3 шт.; Петельная машина 25 кл. – 1 шт.; Пуговичная машина 1095 кл. – 1 шт.; Закрепочная 220 кл. – 1 шт.; Плоскошовная машина TYPICALGK 32500– 1 шт. Гладильная доска с парогенератором – 1 шт.; ОверлокJukiVJ-6704SOE4 3-х ниточный – 1 шт.; ОтпаривательGMA205 – 1 шт.; Подшивочная машина TYPICALGL-13101-8 – 1 шт.; Машины раскройные с дисковым ножом TypeSpecial -2 шт.; Раскройный стол; Набор измерительных инструментов, приспособлений.

8.3 Кадровое обеспечение Программы

Программа обеспечена преподавательским составом из числа инженерно-педагогических работников, а также ведущих преподавателей высшей и первой квалификационных категорий, кандидатов педагогических наук и регионального эксперта **WorldSkills** по компетенции «Дизайн и моделирование одежды».

Требования к квалификации инженерно-педагогических кадров, обеспечивающих обучение: наличие высшего профессионального образования.

Мастера производственного обучения, осуществляющие непосредственное руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии «Портной» не ниже 5, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.