
Организация-разработчик: ГБПОУ «Казанский колледж технологии и дизайна»

Разработчики:

Егорова Л.Д., зам. директора по УР ГБПОУ «Казанский колледж технологии и дизайна»

Кадырова Ф.М., преподаватель ГБПОУ СПО «Казанский колледж технологии и дизайна»

1. Название, целевая аудитория программы переподготовки рабочих и служащих по рабочей профессии 19601 «Швея»

Настоящая программа переподготовки рабочих и служащих рабочих и служащих по рабочей профессии 19601 «Швея» (далее Программа) направлена на опережающее профессиональное обучение работников предприятий, находящихся под риском увольнения. Программа направлена на профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности, согласно 273-ФЗ «Об образовании в РФ» глава 9, статья 73, пункт 3.

2. Цель обучения

Программа направлена на освоение методов и приемов выполнения простых машинных операций по пошиву изделий из различных материалов и на освоение профессиональных компетенций:

ПК 1. Выполнять простые машинные операции по пошиву изделий из различных материалов.

ПК 2. Обслуживать швейные машины.

С целью овладения соответствующими профессиональными компетенциями слушатель в ходе освоения программы должен:

иметь практический опыт:

-выполнения простых машинных операций по пошиву изделий из различных материалов;

уметь:

-заправлять универсальное и специальное швейное оборудование;
-устранять мелкие неполадки в работе швейных машин;
-работать на оборудовании для влажно-тепловых работ;
-контролировать соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.

знать:

-методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий;
-типы швов;
-виды и свойства материалов;
-устройство основных узлов швейных машин.
-правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности

3. Планируемые результаты обучения

Результатом освоения программы является овладение слушателями профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.	Выполнять простые машинные операции по пошиву изделий из различных материалов.
ПК 2.	Обслуживать швейные машины.
ОК 1.	Принимать решения и нести ответственность за их исполнение
ОК 2.	Работать в коллективе и команде, адаптироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности;
ОК 3.	Стремление и способность к самообразованию, повышению профессиональной квалификации

4. Учебный план

Категория слушателей лица, уже имеющие профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих.

Срок обучения: 144 часа.

Форма обучения: очная или (очно-заочная).

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Количество часов					Форма итоговой аттестации
		всего	лекции	лабораторно-практические работы (ЛПР), часов	производственная практика	итоговая аттестация	
1	Раздел 1. Охрана труда	2	2	-	-	-	Экзамен квалификационный
2	Раздел 2. Материаловедение	4	2	2	-	-	
3	Раздел 3. Технология и оборудование швейного производства	96	26	70	-	-	
4	Производственная практика	36	-	-	36	-	
5	Итоговая аттестация	6	-	-	-	6	
	Всего:	144	30	72	36	6	

Календарно-учебный график. Профессиональное обучение по программе переподготовки рабочих и служащих по рабочей профессии **19601 «Швея»** осуществляется по расписанию (графику занятий), утвержденному директором ГБПОУ «ККТД». Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут, не более 8 часов в день (индивидуальная или групповая консультация может проводиться 5-ой парой). Форма обучения: очная или (очно-заочная).

5.1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ 01 Выполнение работ по профессии рабочего, 19601 «Швея»

Наименование разделов, дисциплин и тем	Содержание учебного материала, лабораторно-практических работ, производственной практики		Объем часов
1	2		3
ПМ 01 Выполнение работ по профессии рабочего, 19601 «Швея»			144
МДК 01.01 Основы технологии и оборудования швейного производства			102
Раздел 1. Охрана труда	Содержание		2
	1	Требования по технике безопасности к технологическому оборудованию швейного производства	2
Раздел 2. Материаловедение	Содержание		2
	2	Ассортимент и свойства современных тканей и материалов. Конфекционирование.	2
	Лабораторно-практические работы		2
	3	Составление конфекционной карты	2
Раздел 3. Оборудование и технология выполнения простых операций по пошиву швейных изделий			96
Тема 3.1 Основы технологии швейного производства	Содержание		12
	4	Общие сведения о швейном производстве. Нормативно-техническая документация швейного производства.	2
	5	Этапы и виды работ при производстве одежды.	2
	6	Терминология машинных, спецмашинных, утюжильных и прессовых видов работ.	2
	7-9	Графическое изображение соединительных, краевых и отделочных швов, технические условия (ТУ) их выполнения.	6
	Лабораторно-практические работы		18

	10-12	Выполнение соединительных машинных швов.	6
	13-15	Выполнение краевых машинных швов.	6
	16-18	Выполнение отделочных машинных швов.	6
Тема 3.2 Основы оборудования швейного производства	Содержание		2
	19	Машины челночного и цепного стежка. Оборудование для ВТО: утюги, пресса, отпариватели	2
	Лабораторно-практические работы		4
	20-21	Правила заправки машины челночного и цепного стежка. Устранение мелких неполадок в работе машин	4
Тема 3.3 Виды работ швейного производства	Содержание		8
	22	Виды работ швейного производства (выстегивание, выстрачивание рисунков, закрепление, намелка, обметывание, нумерация деталей, подрезание).	2
	23	Виды работ швейного производства (обработка клапана, листочки, хлястика, паты, шлицы, воротника, отрезной манжеты)	2
	24	Виды работ швейного производства (обработка отделочных деталей: рюши, волана и соединение их с изделием)	2
	25	Виды работ швейного производства (обработка деталей с прокладыванием тесьмы, обработка деталей тесьмой, обработка деталей отделочным кантом).	2
	Лабораторно-практические работы		52
26-27	Выполнение операций выстегивание, выстрачивание, закрепление, намелка, обметывание, нумерация и подрезание деталей.	4	
28-29	Обработка клапана, листочки, хлястика, паты, шлицы, воротника, отрезной манжеты.	4	
30-31	Обработка отделочных деталей: рюши, волана и соединение их с изделием	4	
32-36	Обработка деталей с прокладыванием тесьмы, обработка деталей тесьмой, обработка деталей отделочным кантом.	10	
37-39	Обработка низа изделия на однониточном оверлоке (трикотажные полотна) и обработка подкладки швейных изделий, подкладки	6	

		карманов.	
	40-45	Соединение тесьмы-«молнии» с деталями (обычные, потайные, разъемные).	12
	46-48	Обработка срезов швейного изделия окантовочным швом	6
	49-51	Подготовка методов поузловой обработки к итоговой аттестации	6
Производственная практика			36
Виды работ:			
		• Инструктаж по технике безопасности и охране труда;	2
		• Приобретение навыков ручных, машинных, спец.машинных, утюжительных и прессовых работ.	10
		• Изучение технологических процессов изготовления швейного изделия;	4
		• Изучение оборудования и средств малой механизации;	4
		• Работа швей.	16
Итоговая аттестация			6

5.2. Требования к условиям проведения производственной практики.

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях различных организационно – правовых форм на основе прямых договоров, заключаемых между профессиональной образовательной организацией и каждым предприятием, куда направляются слушатели.

5.3. Общие требования к организации производственного процесса

Производственная практика (далее ПП) проводится концентрированно в рамках профессионального модуля. Условием допуска слушателей к производственной практике является освоение МДК 01.

Итогом прохождения ПП является Дневник по производственной практике.

6. Контроль и оценка результатов освоения Программы

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1. Выполнять простые машинные операции по пошиву изделий из различных материалов.	-точность выполнения простых машинных операций по пошиву изделий из различных материалов, согласно Инструкции. Технические требования к соединению деталей швейных изделий; -выбор современного технологического оборудования и технологической оснастки;	Текущий контроль в форме: -защиты лабораторно-практических работ;

ПК 2. Обслуживать швейные машины.	- качество выполнения заправки универсального и специального швейного оборудования, согласно правил эксплуатации швейного оборудования.	Итоговая аттестация: Квалификационный экзамен
--	---	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у слушателей не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Принимать решения и нести ответственность за их исполнение	-решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в при выполнении работ по обработке швейных изделий.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью слушателей в процессе освоения Программы
ОК 2. Работать в коллективе и команде, адаптироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности;	-взаимодействие со слушателями, преподавателями и мастерами в ходе обучения; -самоанализ и коррекция результатов собственной работы.	
ОК 3. Стремление и способность к самообразованию, повышению профессиональной квалификации	-организация самостоятельных занятий при изучении Программы.	

7. Форма итоговой аттестации

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов,

категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд или класс, категория по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего (Приказ Минобрнауки РФ от 18.04.2013 №292 г. Москва «Об утверждении Порядка и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»).

8. Организационно-педагогические условия

8.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы (учебно-методические материалы (учебники, информационно-аналитические материалы, нормативные документы).

Основной

1. Першина Л.Ф. Петрова С.В. Технология швейного производства: учебник/Л.Ф. Прешина, С.В. Петрова.-М.: КДУ,2007.- 416с.
2. Гурович К.А. Основы материаловедения швейного производства: учебник/К.А. Гурович.-М.: Издательский центр «Академия», 2013.-208с.

Справочный

- 1.Франц В.Я. Оборудование швейного производства. - М.: Издательский центр «Академия», 2007-336с.
2. Клевачев Н.В. Методическое пособие по охране труда, изд. 5-е, исправл-е и доп-е, Казань, 2012.- 289с.

Нормативно-технологический

1. Нормативно-техническая документация: ГОСТы, Технологии и др.

8.2. Материально-технические условия

Перечень лабораторий, оснащенных учебным оборудованием для реализации Программы

№ п/п	Наименование лаборатории и мастерской	Перечень основного оборудования лаборатории и мастерской
1	Лаборатория: Конструирования изделий и раскроя ткани	Стачивающая машина Brother SL-7340-3, SunStar KM-250A - 5 шт.; Стачивающее-обметочная машина YamataFY-757F – 1 шт.; Плоскошовная машина TYPICALGK-31030 – 1 шт.; Стачивающая машина для кожи – 1 шт.; Пресс для установки фурнитуры LackLK-T818 – 1 шт.; Обметочная бытовая машина Mylock744D, DragonfeyGN1-1D – 2 шт.; Стачивающая бытовая Janome 392, Janome 542 – 1 шт.; Промышленная вышивальная машина HappuProfi – 1 шт.; Полупромышленная вышивальная машина HappiExtehd 12 – 1 шт.; Гладильные доски с парогенератором – 2 шт.; Машина раскройная с дисковым ножом TypeSpecial – 1 шт. Раскройный стол; Набор измерительных инструментов, приспособлений; Автоматизированное рабочее место преподавателя. Рабочие места студентов
2	Мастерская: Швейного производства	Стачивающая машина YamataFY5550, TYPICALGC-6710 – 3 шт.; Петельная машина 25 кл. – 1 шт.; Пуговичная машина 1095 кл. – 1 шт.; Закрепочная 220 кл. – 1 шт. Плоскошовная машина TYPICALGK 32500– 1 шт. Гладильная доска с парогенератором – 1 шт.; ОверлокJukiVJ-6704SOE4 3-х ниточный – 1 шт.; ОтпаривательGMA205 – 1 шт.; Подшивочная машина TYPICALGL-13101-8 – 1 шт.; Машины раскройные с дисковым ножом TypeSpecial -2 шт.; Раскройный стол; Набор измерительных инструментов, приспособлений.

8.3 Кадровое обеспечение Программы

Программа обеспечена преподавательским составом из числа инженерно-педагогических работников, а также ведущих преподавателей высшей квалификационной категории.

Требования к квалификации инженерно-педагогических кадров, обеспечивающих обучение: наличие высшего профессионального образования.

Мастера производственного обучения, осуществляющие непосредственное руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии «Портной» не ниже 5, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.