

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Казанский колледж технологии и дизайна»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «Казанский
колледж технологии и дизайна»

И.Ф. Даутов

2021 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «Казанский
колледж технологии и дизайна»

И.Ф. Даутов

2021 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

ПМ.02 Технология обработки текстильных изделий

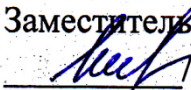
по специальности: 29.02.05 Технология текстильных изделий (по видам)

(базовой подготовки)

202__ г.

Согласовано

Заместитель директора по УПР

 А. Ф. Шигабутдинова/

«31» 08 . 2021 г.

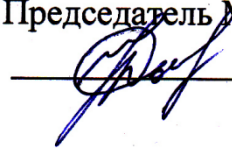
Рассмотрено

на заседании МЦК

Протокол № 1

от «27» августа 2021 г.

Председатель МЦК

 Дьяконова Н. А.

Рабочая программа производственной практики ПМ.02. разработана в соответствии с ФГОС среднего профессионального образования по специальности 29.02.05 Технология текстильных изделий (по видам) (базовой подготовки), техник-технолог, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 15 мая 2014 г. № 535.

Разработчик: Н. А. Дьяконова, преподаватель ГАПОУ «Казанский колледж технологии и дизайна»

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
I. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

I. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программ подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО в соответствии с ФГОС по специальности СПО **29.02.05 Технология текстильных изделий (по видам)** (базовой подготовки) в части освоения в части освоения вида профессиональной деятельности (ВПД): «Технологическая обработка текстильной продукции»

1.2. Цели и задачи производственной практики

Целью производственной практики является:

- формирование профессиональных компетенций:

ПК 2.1. Выбирать рациональные способы технологии изготовления и отделки текстильных изделий.

ПК 2.2. Соблюдать нормы технологического режима при обработке текстильных изделий.

ПК 2.3. Управлять технологическими процессами изготовления текстильных изделий.

ПК 2.4. Оценивать эксплуатационные возможности технологического оборудования.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в профессиональной подготовке и дополнительном профессиональном образовании работников легкой промышленности при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется:

- формирование общих компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Планируемые личностные результаты:

ЛР 4 Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа»

ЛР 10 Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой

ЛР 13 Принимающий осознанный выбор профессии и возможностей реализации собственных жизненных планов; проявляющий отношение к профессиональной деятельности как возможности участия в решении личных, общественных, государственных, общенациональных проблем

ЛР 14 Демонстрирующий готовность и способность к продолжению образования, в том числе самообразованию, на протяжении всей жизни; сознательное отношение к непрерывному образованию как условию успешной профессиональной и общественной деятельности

ЛР 15 Проявляющий способность самостоятельно реализовать свой потенциал в профессиональной деятельности

Дополнительные умения:

Производить расчеты среднего балла валкоспособности смеси, баланс потерь по производству, заправочные расчеты чесальных машин на различный ассортимент выпускаемых текстильных изделий

Дополнительные знания:

Параметры заправки чесальных машин для различного ассортимента текстильных изделий

Технология обработки текстильных изделий (по видам)

по специальности 29.02.05 Технология текстильных изделий (по видам)
(базовой подготовки)

Задачами производственной практики являются:

1. Инструктаж по технике безопасности и охране труда.
2. Приобретение навыков технологической обработки сырья и полуфабрикатов в производстве валяльно-войлочных изделий.
3. Совершенствование практических навыков технологической обработки сырья и полуфабрикатов в производстве валяльно-войлочных изделий.
4. Приобретение навыков контроля качества сырья и полуфабрикатов в производстве валяльно-войлочных изделий.
5. Совершенствование навыков контроля качества сырья и полуфабрикатов в производстве валяльно-войлочных изделий.
6. Приобретение навыков технологической обработки сырья и полуфабрикатов в производстве нетканых текстильных материалов.
7. Совершенствование практических навыков технологической обработки сырья и полуфабрикатов в производстве нетканых текстильных материалов.
8. Приобретение навыков контроля качества сырья и полуфабрикатов в производстве нетканых текстильных материалов.
9. Совершенствование навыков контроля качества нетканых текстильных полотен.

1.3. Рекомендуемое количество часов на производственную практику:
144 часа.

II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала (дидактические единицы)	Объем часов
МДК.02.01 Технология обработки текстильных изделий (по видам)		
Раздел 1.	<i>Цели инструктажа</i>	2

Инструктаж по технике безопасности охране труда	по	<i>Требования по охране труда: освещенность, запыленность; режим работы</i>	4
	и	<i>Требования к производственным помещениям</i>	6
		<i>Распределение рабочего времени .Время отдыха и время обеда. Фиксация времени проведения операций. Проверка режимов по НТД.</i>	6
Раздел 2. Приобретение навыков технологической обработки сырья и полуфабрикатов в производстве валяльно-войлочных изделий		<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживания технологического оборудования приготовительного цеха</i>	6
		<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживания технологического оборудования чесального цеха</i>	6
		<i>Обслуживание чесальных машин: чистка, точка, обтягивание</i>	6
		<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования основального цеха</i>	6
		<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования валяльного цеха</i>	6
		<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования для крашения валяльно-войлочных изделий</i>	6
		<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования насадочно-сушильного цеха</i>	6
		<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования чистильно-отделочного цеха</i>	6

Раздел 3. Документальное обеспечение производства валяльно-войлочных изделий	<i>Оформление технологической документации при передаче полуфабриката в последующие цеха в производстве валяльно-войлочных изделий</i>	6
Раздел 4 Приобретение навыков технологической обработки сырья и полуфабрикатов в производстве нетканых текстильных материалов.	<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования приготовительного цеха</i>	6
	<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования чесального цеха</i>	6
	<i>Обслуживание чесальных машин: чистка, точка, обтягивание</i>	6
	<i>Приобретение навыков по холстоформированию, изучение технологического оборудования</i>	6
	<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования иглопробивного цеха</i>	6
	<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования вязально-прошивного цеха</i>	6
	<i>Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования отделочного цеха</i>	6
Раздел 5. Особенности документального обеспечения производства нетканых материалов	<i>Оформление технологической документации при передаче полуфабриката в последующие цеха в производстве нетканых материалов</i>	6

Раздел 6. Приобретение навыков контроля качества сырья и полуфабрикатов .	<i>Контроль качества смеси для производства нетканых материалов и валяльно-войлочного производства</i>	6
	<i>Контроль качества полуфабрикатов в основальном цехе производства нетканых материалов и валяльно-войлочного производства</i>	6
	<i>Контроль качества полуфабрикатов в валяльно-красильных цехах производства валяльно-войлочных изделий</i>	6
	<i>Контроль качества готовых валяльно- войлочных изделий и нетканых материалов</i>	6
Всего		144 (n/n)

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики.

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях различных организационно – правовых форм на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием, куда направляются обучающиеся.

4.2. Общие требования к организации производственного процесса

Производственная практика проводится концентрированно в рамках профессионального модуля. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоение МДК.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководители практики от предприятия: руководители структурных подразделений предприятий по производству нетканых материалов и валяльно-войлочных предприятий.

IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контрольная оценка результатов освоения производственной практики, осуществляется мастером совместно с работником предприятия, закрепленным за обучающимся в ходе самостоятельного выполнения работ. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания в форме экзамена, который входит в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационный экзамен проводится в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание которой должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации по профессии. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в следующей документации: протоколе проведения квалификационного экзамена. Формы данных документов разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно.

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 2.1. Выбирать рациональные способы технологии изготовления и отделки текстильных изделий.	Текущий контроль производится работником предприятия, закрепленным за обучающимся, методом ежедневных наблюдений с последующей оценкой результатов выполнения дневного задания и
ПК 2.2. Соблюдать нормы технологического режима при	

обработке текстильных изделий.	выставлением отметки в дневнике производственной практики обучающегося.
ПК 2.3. Управлять технологическими процессами изготовления текстильных изделий.	
ПК 2.4. Оценивать эксплуатационные возможности технологического оборудования.	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты обучения (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Наблюдения руководителя практики за обучающимся в ходе выполнения дневных заданий и практической квалификационной работы.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	
ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	

По итогам производственной практики студенты колледжа предоставляют пакет документов:

- Дневник прохождения производственной практики;
- Аттестационный лист по практике;
- Характеристика профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики;
- Характеристика на студента;
- Отчет по производственной практике.

Часть документов подписывается руководителем практики от организации (предприятия) - *Характеристика на студента, Дневник прохождения производственной практики.*

Часть документов подписывается руководителем практики от колледжа - *Аттестационный лист по практике, Характеристика профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики.*

Отчет по практике оценивается обоими руководителями.

