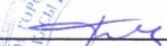


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Казанский колледж технологии и дизайна»

СОГЛАСОВАНО

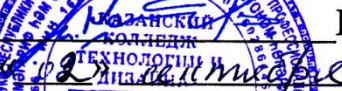
Директор «Меховщик»

 В.П.Тихонова
«Меховщик» 2021 г.

ОГРН 1061655019700

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «Казанский
колледж технологии и дизайна»

 И.Ф. Даутов
«2» апреля 2021 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

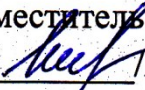
ПМ.01 Участие в разработке технологических процессов кожевенного и
мехового производства

По специальности: 29.02.02 Технология кожи и меха.

(базовой подготовки)

Согласовано

Заместитель директора по УПР

 /А. Ф. Шигабутдинова/

«31» 08 . 2021 г.

Рассмотрено

на заседании МЦК

Протокол № 1

от «27» августа 2021 г.

Председатель МЦК

 Карасева Л. В.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 29.02.02 «**Технология кожи и меха**»

Организация-разработчик: ГАПОУ «Казанский колледж технологии и дизайна»

Разработчик:

Васильева А.М., зав. сырьейно-красильной лабораторией ГАПОУ «Казанский колледж технологии и дизайна»

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

4

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

6

II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

12

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

13

IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью рабочей программой подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности 29.02.02. «**Технология кожи и меха**»

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Участие в разработке технологических процессов кожевенного и мехового производства и соответствующих общих и профессиональных компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК 1.1. Оптимальные параметры и последовательность технологических

процессов кожевенного и мехового производства по заданию руководителя.

ПК 1.2. Производить технологические расчеты сырья, полуфабриката, химических материалов, оборудования.

ПК 1.3. Принимать участие в проведении экспериментальных работ по внедрению новых технологий на всех этапах кожевенного и мехового производства;

ПК 1.4. Оформлять нормативно-техническую документацию.

1.2. Цели и задачи производственной практики

С целью овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения производственной практики должен иметь практический опыт:

- разработки параметров и последовательности технологических процессов и операций кожевенного и мехового производства в соответствии с нормативной документацией и использованием информационных технологий (далее - ИТ)

- выбора технологического оборудования;

- в проведении технологических расчетов сырья, полуфабриката, химических материалов, технологического оборудования с использованием ИТ;

- участия в выборе и внедрении инновационных технологий обработки в кожевенном и меховом производстве;

- оформления технической документации с использованием ИТ;

Уметь:

- разрабатывать параметры и последовательность технологических процессов и операций кожевенного и мехового производства с использованием ИТ;

- выбирать сырье в зависимости от назначения готовой продукции;

- выбирать технологическое оборудование в зависимости от вида сырья и назначения готовой продукции;

- рассчитывать сырье, полуфабрикат, готовую продукцию, химические материалы, технологическое оборудование;

- выполнять технологический процесс по заданию руководителя;

- использовать новые технологии производства кожи и меха;

Знать:

- классификацию кожевенного и мехового сырья и основные его свойства;
- классификацию кожи, пушнины и меха;
- цель, сущность и основные параметры технологических процессов и операций кожевенного и мехового производства;
- влияние параметров на правильное проведение технологического процесса;
- основные виды технологического оборудования кожевенного и мехового производства;
- последовательность технологических процессов и операций в зависимости от назначения готовой продукции;
- нормативные документы, регламентирующие выход сырья, полуфабриката и готовой продукции;
- статьи калькуляции, методы расчета основных статей себестоимости;
- новые отечественные и зарубежные технологии кожевенного и мехового производства;
- новые химические материалы;
- новые виды технологического оборудования.

Планируемые личностные результаты:

ЛР 4 Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа»

ЛР 10 Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой

ЛР 13 Принимающий осознанный выбор профессии и возможностей реализации собственных жизненных планов; проявляющий отношение к

профессиональной деятельности как возможности участия в решении личных, общественных, государственных, общенациональных проблем

ЛР 14 Демонстрирующий готовность и способность к продолжению образования, в том числе самообразованию, на протяжении всей жизни; сознательное отношение к непрерывному образованию как условию успешной профессиональной и общественной деятельности

ЛР 15 Проявляющий способность самостоятельно реализовать свой потенциал в профессиональной деятельности

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение производственной практики: 36 часов

II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Тема урока производственной практики	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень усвоения
1	2	3	4	5
ПМ.01 Участие в разработке технологических процессов кожевенного и мехового производства				
Тема 01. Процессы выделки				
Ознакомление со схемой обработки сырья и с организацией производства на данном участке	<i>Ознакомление со схемой обработки меховой овчины</i>	Единая технология выделки меховой овчины. Применяемые материалы. Организация производства на данном участке.	2	3
	<i>Ознакомление со схемой обработки шубной овчины</i>	Единая технология шубной овчины. Применяемые материалы. Организация производства на данном участке.	2	2
	<i>Ознакомление со схемой обработки норки</i>	Единая технология выделки норки. Применяемые материалы. Организация производства на данном участке.	2	3
	<i>Ознакомление со схемой обработки шкур каракуля</i>	Единая технология выделки каракуля. Применяемые материалы. Организация производства на данном участке.	2	3
	<i>Ознакомление со схемой обработки мехового велюра.</i>	Единая технология выделки мехового велюра. Применяемые материалы. Организация производства на данном участке.		

	<i>Ознакомление со схемой обработки шкур кролика.</i>	Единая технология обработки шкур кролика. Применяемые материалы. Организация производства на данном участке	2	3
	<i>Ознакомление со схемой обработки шкур бобра</i>	Единая технология выделки бобра. Применяемые материалы.	2	3
Изучение устройства машин и правил технической эксплуатации оборудования на рабочем месте.	<i>Шлифовальные машины.</i>	Организация производства на данном участке. Основные узлы Приемы работы Организация рабочего места		
	<i>Аппараты для обработки сырья и полуфабриката жидкостями.</i>	Чаны, баркасы Основные узлы, устройства Приемы работы Организация рабочего места	2	3
	<i>Мездрильные и строгальные машины</i>	Механизмы мездрильных машин Механизмы строгальных машин Приемы работы Организация рабочего места	2	2

Изучение устройства машин для отжима и разводки				
	<i>Машины для удаления влаги</i>	Гидравлический отжимный пресс Центрифуга Приемы работы Организация рабочего места	4	2
	<i>Машины для измерения площади</i>	Измерительные машины механического действия . Электронные измерительные машины Приемы работы Организация рабочего места	6	3
	<i>Машины для обработки кожаной ткани</i>	Проходные разбивочные машины Непроходные машины для мелких видов Приемы работы Организация рабочего места		

Работа студентов на различных видах оборудования		Работа по приготовлению ванны отмоки Работа по приготовлению ванны пикелевания Работа по приготовлению ванны дубления Работа на шлифовальной машине Работа на дисковой машине	6	3
Квалификационные Испытания				
			Всего 36 ч (n/n)	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Программа производственной практики реализуется в сырейно-красильной лаборатории.

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

- комплект оборудования по выделке меха;
- набор материалов, необходимых для выделки;
- сырье, подвергаемое выделке и крашению;
- договор на утилизацию отработанных сточных вод;
- комплект учебно-методической документации.

3.2. Информационное обеспечение обучения:

Основные источники:

1. В.И. Беляков, В.Г. Зуева, Л.Н. Курлятова «Технология меха и шубной овчины» – М: Легкая и пищевая промышленность, 2016-248с., ил.

2. «Химия и технология кожи и меха»: Учебник для вузов. – 4-е изд., перераб. И доп./И.П.Страхов, И.С.Шестакова, Д.А.Куциди и др. Под ред. Проф. И.П.Страхова/ - М: Легпромбытиздат, 2017-496 с., ил

3. А.А.Головтеева, Д.А.Куциди, Л.Б.Санкин «Лабораторный практикум по химии и технологии кожи и меха», под редакцией проф. И.П.Страхова. Издательство «Легкая и пищевая промышленность», 2017 г.

4. Х. Хердт, Н. Хердт «Основы выделки, крашения и отбеливания меха с химическими материалами компании «LOWENSTEIN»»

5. Шахет Г.П. «Оборудование и механизация меховых фабрик». Изд. 2-е, испр. И доп. Учебник для средн. спец. учеб. заведений легкой промышленности. М., 2017

IV. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Разработать оптимальные параметры и последовательность технологических процессов кожевенного и мехового производства по заданию руководителя	Разработки параметров последовательности технологических процессов и операций кожевенного и мехового производства в соответствии с нормативной документацией и использованием информационных технологий (ИТ)	Промежуточный контроль: Экспертная оценка практических работ.
Производить технологические расчеты сырья, полуфабриката, химических материалов, оборудования	В проведении технологических расчетов сырья, полуфабриката, химических материалов, технологического оборудования с использованием информационных технологий (ИТ)	Промежуточный контроль: экспертная оценка практических работ.
Принимать участие в проведение экспериментальных работа по внедрению новых технологий на всех этапах кожевенного и мехового производства.	Участия в выборе и внедрении инновационных технологий обработки в кожевенном и меховом производстве.	Промежуточный контроль: экспериментальная оценка практических работ.
Оформлять нормативно-техническую документацию.	Оформлять технологической документации с использованием информационных технологий (ИТ)	Промежуточный контроль: Экспортная оценка практических работ. Итоговый контроль: зачеты по производственной практике.